

DECYZJA

zmieniająca decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 155 oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2024 r., poz. 572) w związku z 87 oraz art. 75 ust. 1 pkt. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), § 3 ust. 1 pkt 54 lit. a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019, poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Inwestora spółki Pirocarbon Sp. z o.o., Brzozie Lubawskie 73, 13 – 306 Kurzętnik, w sprawie zmiany decyzji Wójta Gminy Kurzętnik z dnia 26.10.2023 r. znak: IRG.6220.2.2023, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy” na działce o numerze ewidencyjnym 184/6 w obrębie Brzozie Lubawskie,

orzekam

zmienić decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaną przez Wójta Gminy Kurzętnik z dnia 26.10.2023 r. znak: IRG.6220.2.2023, o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy” na działce o numerze ewidencyjnym 184/6 w obrębie Brzozie Lubawskie.

Ustalam zmianę w treści decyzji w następujący sposób:

1. Pkt I ppkt 2 decyzji otrzymuje brzmienie:

„I.2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy uwzględnić następujące warunki wykorzystania terenu:

- Prace budowlane z użyciem ciężkiego sprzętu należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00;
- Stosować urządzenia i pojazdy sprawne technicznie;
- Wytworzone w trakcie prac budowlanych odpady należy gromadzić selektywnie w wydzielonych i oznakowanych miejscach;
- Zapewnić regularny odbiór wytworzonych odpadów przez podmioty posiadające stosowane pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami;
- Plac budowy i zaplecze zorganizować tak aby zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przed przenikaniem zanieczyszczeń.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy uwzględnić następujące warunki wykorzystania terenu:

- Instalację do pirolizy zlokalizować w południowej części działki nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie;
- Procesowi pirolizy poddawać do 5000 Mg odpadów rocznie;
- Odpady przeznaczone do przetwarzania, tj. opony i tworzywa sztuczne, składować pod zadaszeniem typu namiot, na utwardzonej powierzchni;
- Gaz pirolityczny i olej pirolityczny magazynować w szczelnych, naziemnych zbiornikach;
- W przypadku pojawienia się dużych ilości pyłu podczas prac związanych z załadunkiem reaktorów, przewidzieć działania zaradcze poprzez zastosowanie większej hermetyzacji

- produkcji (obudowa ścian wiaty) oraz zastosowanie wentylacji z cyklonem i filtrem workowym;
- Czynności generujące dodatkowy hałas w zakładzie (załadunek i wywóz odpadów) prowadzić w porze dnia (od 6.00 do 22.00);
 - Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych i uszczelnionych kierować do istniejącego kolektora wód opadowych w celu podczyszczania w osadniku i separatorze, odbiornikiem wód jest istniejący zbiornik bezodpływowy;
 - Ścieki socjalno-bytowe odprowadzić do szczelnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 5m³, a w przypadku zaistnienia technicznych możliwości przyłącza – do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej;
 - Eksploatować przedsięwzięcie w sposób wykluczający przedostanie się jakichkolwiek zanieczyszczeń, szczególnie ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego;
 - Tereny utwardzone ukształtować o spadkach zapewniających spływ wód opadowych do wpustów deszczowych;
 - Wody opadowe z dachu wiaty odprowadzać do rynien oraz rur spustowych i dalej do istniejącej kanalizacji wód deszczowych;
 - Teren przedsięwzięcia wyposażać w sorbenty służące do likwidacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych i innych;
 - Do ogrzewania reaktorów w fazie inicjacji procesu (4h) wykorzystywać olej opałowy lekki;
 - Do ogrzewania reaktorów przez pozostały okres (20h) wykorzystywać gaz pirolityczny oczyszczony w takim stopniu, że przed spalaniem nie stanowi już odpadu i nie może spowodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego;
 - Spaliny gazu popirolitycznych zgodnie z treścią dokumentacji poddać dalszemu procesowi oczyszczania;
 - Nadmiar gazu spalić w pochodniach;
 - Wszystkie powstające produkty z pirolizy odpadów wykorzystać gospodarczo w następujący sposób:
 - Lotne węglowodory wykorzystać w miejscu ich powstania - w instalacji do pirolizy, do podgrzewania reaktorów depolimeryzacji, poprzez spalanie gazu w zespole palników;
 - Olej pirolityczny ma szerokie zastosowanie m.in. w przemyśle chemicznym, w przemyśle petrochemicznym, również jako dodatek do paliw, do wykorzystania energetycznego w instalacjach ogrzewanych olejem;
 - Sadza pirolityczna - wykorzystywana gospodarczo jako surowiec wtórny do zastosowania w przemyśle chemicznym (np. do produkcji opon i wyrobów gumowych), ale także do barwników, tonerów, mas bitumicznych;
 - Frakcja kordu stalowego (druty stalowe z opon) wykorzystywana jako surowiec wtórny (złom metali);
 - Komory reaktora po wychłodzeniu i otwarciu muszą być bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi, tj. nie może się z nich odbywać niezorganizowana emisja zanieczyszczeń;
 - Usuwanie kordu stalowego z komory reaktora musi zapewniać bezpieczne i higieniczne warunki dla pracujących osób;
 - W przypadku zastosowania technologii, która wiązać się będzie z wytwarzaniem ścieków technologicznych, należy przewidzieć szczelny system odprowadzania ścieków zapewniający ich podczyszczanie w celu spełnienia obowiązujących norm;
 - Drogi wewnątrz zakładowe zaprojektować o parametrach technicznych dla ruchu pojazdów ciężarowych;
 - W trakcie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy przestrzegać prawa sąsiedzkiego określonego w przepisach odrębnych w zakresie wykluczenia immisji bezpośrednich i pośrednich, które by zakłócały korzystanie z nieruchomości sąsiednich ponad przeciętną miarę, wynikającą ze społeczno-gospodarczego przeznaczenia nieruchomości i stosunków miejscowych;

- W związku z realizacją inwestycji przeniesienia wymaga istniejąca napowietrzna linia elektromagnetyczna średniego napięcia 15 kV;”

2. Uzasadnienie decyzji otrzymuje brzmienie:

„Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 09.03.2023 r. (wpływ do tut. Urzędu: 10.03.2023 r.) spółka PIROCARBON Sp. z o.o., Brzozie Lubawskie 73, 13–306 Kurzętnik, zwróciła się do Wójta Gminy Kurzętnik o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na: „Budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy, na działce o nr ewidencyjnym 184/6, obręb Brzozie Lubawskie, gmina Kurzętnik”, dołączając do wniosku załączniki wymienione w art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), w tym:

- kartę informacyjną przedsięwzięcia wraz z jej zapisem w formie elektronicznej;
- poświadczoną przez właściwy organ, kopię mapy ewidencyjnej, obejmującą przewidywany teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie, oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie;
- uproszczony wypis z ewidencji gruntów obejmujący przewidywany teren na którym realizowane będzie przedsięwzięcie oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie;
- dowód wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zalicza się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 37 i 82 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.).

Pismem z dnia 21.03.2023 r. Wójt Gminy Kurzętnik wszczął postępowanie administracyjne w powyższej sprawie. Zawiadomienie o wszczęciu postępowania w formie obwieszczenia, które zostało podane do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kurzętniku, tablicy ogłoszeń sołectwa Brzozie Lubawskie oraz zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez tut. Urząd na stronie: www.bipkurzetnik.warmia.mazury.pl, wskazując dzień ogłoszenia – 23.03.2023 r. Strony postępowania zgodnie z art. 73 ust. 1 i art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, zostały poinformowane o wszczęciu postępowania w formie obwieszczenia. Liczba stron postępowania przekracza 10. Wskazano, że z dokumentacją można zapoznać się w siedzibie Urzędu Gminy w Kurzętniku.

Dla terenu, na którym ma być zlokalizowane przedsięwzięcie nie istnieje uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego.

Zgodnie z art. 64 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organ prowadzący postępowanie, wystąpił o opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Toruniu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.

Dyrektor Zarządu Zlewni w Toruniu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie opinią z dnia 30.03.2023 r. znak GD.ZZŚ.5.4901.144.2023.WL, stwierdził, że dla ww. przedsięwzięcia nie istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Jednocześnie wskazał konieczność uwzględnienia następujących warunków i wymagań:

- Należy używać wyłącznie sprawnego sprzętu i monitorować ewentualne wycieki substancji ropopochodnych, które mogą powstawać w wyniku konserwacji i awarii sprzętu.
- Zabiegi związane z konserwacją, naprawami maszyn i urządzeń należy wykonywać w miejscach do tego odpowiednio przystosowanych, o podłożu zabezpieczonym przed przedostaniem się do gruntu i wód podziemnych zanieczyszczeń.
- W celu neutralizacji wycieków substancji chemicznych i ropopochodnych należy na bieżąco usuwać je z wykorzystaniem sorbentów, których odpowiednia ilość powinna być stale zagwarantowana na terenie prowadzonych robót.
- Zachować w sprawności technicznej ewentualne urządzenia podziemne (drenowanie).

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie postanowieniem z dnia 06.04.2023 r. znak WOOS.4220.154.2023.MG, wyraził opinię, że dla przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy, na działce nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie, gm. Kurzętnik, pow. nowomiejski, woj. warmińsko-mazurskie, istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Jednocześnie Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie ustalił zakres raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w pełnym zakresie, zgodnym z art. 66 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Mieście Lubawskim pismem z dnia 07.04.2023 r. znak ZNS.9022.2.15.2023, stwierdził, że dla ww. przedsięwzięcia istnieje potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w zakresie określonym w art. 66 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Jednocześnie PPIS określił zakres informacji do uzupełnienia.

Biorąc pod uwagę ww. opinie Wójta Gminy Kurzętnik postanowieniem z dnia 14.04.2023 r. znak IRG.6220.2.2023, nałożył na Inwestora obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pn. „Budowa instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy” oraz ustalił pełen zakres raportu o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Zawiadomienie stron o wydaniu postanowienia zostało podane do publicznej wiadomości poprzez obwieszczenie z dnia 17.04.2023 r., wywieszone na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kurzętniku, tablicy ogłoszeń sołectwa Brzozie Lubawskie oraz zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez tut. Urząd na stronie: www.bipkurzetnik.warmia.mazury.pl.

W dniu 20.04.2023 r. do Urzędu Gminy w Kurzętniku wpłynął raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy na działce o nr ewidencyjnym 184/6 obręb Brzozie Lubawskie, gmina Kurzętnik”.

Wójt Gminy Kurzętnik Obwieszczeniem z dnia 25.04.2023 r. znak IRG.6220.2.2023, podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia „Budowa instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy”. Jednocześnie Wójt Gminy Kurzętnik zwrócił się z wnioskiem o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim, załączając raport otrzymany od Inwestora. Zawiadomienie stron o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia zostało podane do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kurzętniku, tablicy ogłoszeń sołectwa Brzozie Lubawskie oraz zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez tut. Urząd na stronie: www.bipkurzetnik.warmia.mazury.pl.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Mieście Lubawskim pismem z dnia 19.05.2023 r., znak ZNS.9022.2.25.2023, wystąpił do Inwestora o uzupełnienie raportu o

oddziaływaniu na środowisko. Wójt Gminy Kurzętnik Obwieszczeniem z dnia 24.05.2023 r. znak IRG.6220.2.2023, podał do publicznej wiadomości informację o wezwaniu Wnioskodawcy do uzupełniania raportu. Obwieszczenie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kurzętniku, tablicy ogłoszeń sołectwa Brzozie Lubawskie oraz zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez tut. Urząd na stronie: www.bipkurzetnik.warmia.mazury.pl.

W toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 04.07.2023 r., znak WOOŚ.4221.30.2023.MG.2, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie wezwał Inwestora do uzupełnienia informacji zawartych w raporcie.

W dniu 21.06.2023 r. do Urzędu Gminy w Kurzętniku wpłynęło uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, równocześnie uzupełnienie dostarczono do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim. PPIS w Nowym Mieście Lubawskim po otrzymaniu pisma z uzupełnieniem raportu od Inwestora dostarczył do Wójta Gminy Kurzętnik Zawiadomienie z dnia 14.07.2023 r., znak ZNS.9022.2.25.2023, o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy do 21.08.2023 r.

W dniu 18.07.2023 r. do Urzędu Gminy w Kurzętniku zostały przedłożone wyjaśnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, równocześnie wyjaśnienia dostarczono do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie.

W toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 21.08.2023 r., znak ZNS.9022.2.25.2023, PPIS w Nowym Mieście Lubawskim wezwał Inwestora do ponownego uzupełnienia informacji zawartych w raporcie. W dniu 29.08.2023 r. do Urzędu Gminy w Kurzętniku dostarczono uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, równocześnie uzupełnienie dostarczono do PPIS w Nowym Mieście Lubawskim.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie postanowieniem z dnia 08.09.2023 r., znak WOOŚ.4221.30.2023.MG.3, postanowił uzgodnić realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy, na działce nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie oraz określić warunki realizacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Mieście Lubawskim pismem z dnia 20.09.2023 r., znak 9022.2.25.2023, wyraził pozytywną opinię w zakresie wymagań sanitarno-higienicznych i zdrowotnych w sprawie realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy, na działce nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie oraz określił warunki realizacji.

Wójt Gminy Kurzętnik Obwieszczeniem z dnia 21.09.2023 r. znak IRG.6220.2.2023, podał do publicznej wiadomości informację o możliwości zapoznania się z aktami sprawy dla przedsięwzięcia „Budowa instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy”. Obwieszczenie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez wywieszenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy w Kurzętniku, tablicy ogłoszeń sołectwa Brzozie Lubawskie oraz zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez tut. Urząd na stronie: www.bipkurzetnik.warmia.mazury.pl.

Planowana instalacja wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną zlokalizowana zostanie w południowej części działki nr 184/6. Po wykonaniu niezbędnych prac budowlanych, na terenie działki nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie, uruchomiona zostanie instalacja technologiczna do pirolizy odpadów, czyli termicznego rozkładu substancji, prowadzona bez kontaktu z tlenem. Proces pirolizy prowadzony będzie docelowo w 3 reaktorach, każdy o wydajności do 10 Mg/d. W ramach inwestycji przetwarzane będą odpady, które zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10) należą m.in. do następujących rodzajów: 02 01 04 (Odpady tworzyw sztucznych z wyłączeniem opakowań), 03 03 07 (Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury), 07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych), 07 02 80 (Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy), 07 02 99 (Inne niewymienione odpady), 12 01 05 (Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych), 15 01 02 (Opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe), 15 01 06 (Zmieszane odpady

opakowaniowe), 16 01 03 (Zużyte opony), 16 01 19 (Tworzywa sztuczne), 17 02 03 (Tworzywa sztuczne), 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), 20 01 39 (Tworzywa sztuczne). Przekształceniu zostaną poddane odpady tworzyw sztucznych i gumowych w ilości nie większej niż 5000 Mg/rok (30 Mg/dobę). Odpady przeznaczone do przetwarzania, tj. opony i tworzywa sztuczne, składowane będą pod zadaszeniem typu namiot, na utwardzonej powierzchni w celu zapobiegnięcia przenikania ewentualnych odcieków do gruntu.

Podstawowymi elementami instalacji będą:

- reaktory - podstawowe urządzenia systemu, w których zachodzi reakcja pirolizy;
- palniki do produkcji ciepłego powietrza - urządzenie zintegrowane, służące do podgrzewania i dostarczania gorącego powietrza zasilającego proces ogrzewania reaktora stanowi rozwiązanie eliminujące ryzyko dymienia typowe dla reaktorów ogrzewanych bezpośrednim płomieniem. Mogą być stosowane paliwa: olej opałowy (w tym olej z pirolizy), gaz ziemny (w tym gaz z pirolizy), gaz LPG;
- system chłodzący/układ kondensatorów;
- układ dopalania gazu (pochodnia) – służy do awaryjnego dopalania ewentualnego nadmiaru gazu pirolitycznego, który nie uległ skompresowaniu;
- układ awaryjnego odprowadzania gazu;
- system oczyszczania gazu poprocesowego;
- plazmowy system oczyszczania spalin;
- zbiornik procesowy pośredni produktu końcowego (oleju) - do czasowego magazynowania frakcji olejowych natychmiast po produkcji, a przed przepompowaniem do ostatecznych zbiorników magazynujących;
- zbiorniki główne do magazynowania oleju;
- zbiornik segmentacyjny do rozfrakcjonowania frakcji olejów lekkich i ciężkich;
- stanowisko do tankowania cystern;
- konsola centralna do monitorowania kluczowych parametrów procesu instalacji, sterowania i kontroli;
- wieża do destylacji;
- komin.

Przed załadunkiem reaktorów, odpady nie będą poddawane procesom mielenia, rozdrabniania, cięcia itp. Odpady fałdowane będą ręcznie lub mechanicznie do całkowitego wypełnienia reaktora (proces załadunku trwać będzie ok. 1 - 4 h w zależności od rodzajów odpadów poddawanych procesowi pirolizy). Po załadunku nastąpi inicjacja procesu - rozpalanie palników grzewczych ogrzewających reaktor. Mieszanina odpadów ogrzewana będzie w reaktorze do uzyskania temperatury ok. 360 - 400°C. W wyniku prowadzonego procesu poliolefiny, stanowiące odpady tworzyw sztucznych i gumowych, ulegają chemicznej degradacji (depolimeryzacji). Długie łańcuchy polimerowe pękają tworząc produkty o coraz mniejszej masie cząsteczkowej i coraz niższej temperaturze wrzenia, które stopniowo odparowują z mieszaniny reakcyjnej. Pary węglowodorów kierowane będą do układu skraplania, gdzie po przejściu przez zespół chłodnic systemu kondensacyjno-chłodzącego kierowane będą do odbieralnika, w którym nastąpi ostateczne skroplenie. Proces podgrzewania mieszaniny reakcyjnej oraz procesu pirolizy trwać będzie do 20 h. W efekcie przemian zachodzących w reaktorze powstaną:

- ciekła frakcja produktów (mieszanina węglowodorów) stanowiąca średnio 45% masy przetwarzanych odpadów (ok. 2250 Mg/rok i 13,5 Mg/dobę) o wartości opałowej 39,7 - 40,6 MJ/kg i zawartości siarki do 1,0%;
- gazowa frakcja produktów (mieszanina lotnych węglowodorów) stanowiąca średnio 6% masy przetwarzanych odpadów (ok. 300 Mg /rok i 1,8 Mg/dobę), charakteryzująca się wysoką zawartością opałową na poziomie 35,50 MJ/kg, o składzie zbliżonym składu gazu ziemnego, niezawierająca SO₂ i chlorowcopochodnych;
- karbonizat (sadza) stanowiący ok. 45% masy przetwarzanych odpadów (ok. 2250 Mg/rok i 13,5 Mg /dobę);

-kord stalowy, stanowiąca średnio 4% masy przetwarzanych odpadów (ok. 200 Mg/rok i 1,2 Mg /dobę).

Po zakończeniu procesu pirolizy nastąpi chłodzenie reaktora, umożliwiające ponowne rozpoczęcie procesu. Chłodzenie trwać będzie ok. 6 h i realizowane będzie za pomocą wentylatorów poprzez nadmuch strumienia powietrza do komór. Po upływie tego czasu możliwe będzie otwarcie reaktora i usunięcie z niego pozostałości poprocesowej oraz ewentualnych zanieczyszczeń stalowych, które mogą stanowić element składowy niektórych odpadów tworzyw sztucznych i gumowych. Po dokonaniu tych czynności nastąpi ponowny załadunek reaktora.

Instalacja będzie wyposażona w zbiornik na gaz o pojemności do 50 m³ oraz 3 zbiorniki na olej o pojemności do 50 m³ każdy (razem 150 m³). Planowane jest wykorzystanie nowego zbiornika na gaz, naziemnego, dwupowłokowego typu kopuła z denną i wewnętrzną powłoką magazynującą oraz powłokę zewnętrzną chroniącą przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych. Zbiorniki na olej będą nowe, dwupłaszczowe, naziemne, z elektronicznymi zabezpieczeniami przed wyciekami, przepełnieniem. Karbonizat magazynowany będzie w big- bagach, ustawionych na utwardzonym placu magazynowym. Kord stalowy magazynowany będzie w kontenerze stalowym ustawionym w boksie magazynowym.

Wszystkie powstające produkty z pirolizy odpadów zostaną gospodarczo wykorzystane w następujący sposób:

- lotne węglowodory zostaną wykorzystane w miejscu ich powstania - w instalacji do pirolizy, do podgrzewania reaktorów depolimeryzacji, poprzez spalanie gazu w zespole palników;
- olej popirolityczny ma szerokie zastosowanie m.in. w przemyśle chemicznym, w przemyśle petrochemicznym, również jako dodatek do paliw, do wykorzystania energetycznego w instalacji opalanych olejem;
- sadza popirolityczna - wykorzystywana gospodarczo jako surowiec wtórny do zastosowania w przemyśle chemicznym (np. do produkcji opon i wyrobów gumowych), ale także do produkcji barwników, tonerów, mas bitumicznych itp.
- frakcja kordu stalowego (druty stalowe z opon) będzie wykorzystana jako surowiec wtórny (złom metali).

Na etapie funkcjonowania instalacji do pirolizy odpadów, oddziaływanie obiektu na środowisko będzie miało miejsce na kilku płaszczyznach. W szczególności będą to emisje: zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza, hałasu do środowiska, odpadów, wód opadowych i roztopowych, ścieków socjalno-bytowych.

Źródłem zanieczyszczeń do powietrza będą reaktory, w których zachodzić będzie reakcja pirolizy materiału wsadowego (głównie opon). Zainstalowane zostaną 3 reaktory pracujące w systemie kaskadowym. Jednocześnie pracować będą zawsze dwa reaktory, w tym czasie trzeci reaktor będzie przygotowywany do uruchomienia (rozładunek/załadunek/rozgrzewanie). Do obliczeń emisji maksymalnej godzinowej przyjęto, że dwa reaktory pracują z maksymalną mocą palników procesowych (600 kW każdy) trzeci natomiast po załadowaniu jest rozgrzewany palnikiem rozruchowym (800 kW). Po rozgrzaniu uruchamiane są palniki procesowe z jednoczesnym zakończeniem procesu w jednym z reaktorów. Do obliczeń emisji maksymalnych uśrednionych do roku przyjeto, że każdy reaktor pracuje przez 2880 h/rok z maksymalną mocą palników procesowych i 960 h/rok z maksymalną mocą palnika rozruchowego. Każdy reaktor wyposażony będzie w emitor o wysokości min. 10 m i średnicy 0,3 m.

W wyniku procesu pirolizy powstanie: gaz popirolityczny, olej popirolityczny, karbonizat (sadza) oraz kord stalowy. Powstający gaz zostanie poddany oczyszczeniu. Będzie on kierowany z reaktora do wymienników ciepła, gdzie następować będzie jego chłodzenie. Po schłodzeniu gaz kierowany będzie do systemu oczyszczania, składającego się z kolumny rektyfikacyjnej wypełnionej pierścieniami ceramicznymi (wymywanie zanieczyszczeń

gazowych, głównie ditlenku siarki i ewentualnie chlorowodoru) oraz opcjonalnie z sorbentu w postaci węgla aktywnego oraz filtra dla zatrzymywania pyłów. Tak oczyszczony gaz poprocesowy kierowany będzie, już jako pełnowartościowe paliwo o składzie analogicznym jak gaz propan-butan, do spalania w palnikach gazowych, zainstalowanych na terenie inwestycji. Powstałe na skutek energetycznego wykorzystania gazu poprocesowego spaliny, przed odprowadzeniem do powietrza, również będą oczyszczane. Celem redukcji zanieczyszczeń gazowych, głównie ditlenku siarki, spaliny przechodzić będzie przez kolumnę ze zraszczaczami, wypełnioną pierścieniami ceramicznymi, gdzie nastąpić będzie proces wymywania zanieczyszczeń gazowych. Spalanie oczyszczonych gazów powstałych w wyniku procesu pirolizy, nie spowoduje emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego.

W planowanej instalacji nie przewiduje się poddania oleju popirolitycznego podczyszczaniu. Będzie on kierowany do zbiorników magazynowych, a następnie przekazywany do podmiotów trzecich ze statusem odpadu. W trakcie napełniania zbiorników olejem może nastąpić niewielka emisja zanieczyszczeń. Emitor o średnicy ok. 0,05 m znajdować się będzie na wysokości 3,5 m.

Będzie to wspólne odpowietrzenie dla wszystkich trzech zbiorników oleju. Niewielka emisja węglowodorów będzie miała również miejsce w trakcie przetaczania oleju do autocysterny ze zbiorników magazynowych.

Źródłem emisji zanieczyszczeń płytowo-gazowych do powietrza będą również pojazdy ciężarowe dostarczające opony i odpady z tworzyw sztucznych oraz odbierające produkty powstałe w procesie pirolizy, a także ładowarka kołowa wykorzystywana do załadunku reaktora. Przyjęto, że dziennie po terenie zakładu będą poruszały się dwa samochody ciężarowe, zaś ładowarka pracowała będzie przez 4 h dziennie.

Źródłem emisji zanieczyszczeń będą także pochodnie spalania gazu popirolitycznego, które uruchamiane będą jedynie w sytuacjach awaryjnych lub nadprodukcji gazu. Każdy reaktor wyposażony zostanie w indywidualną pochodnię i palnik o mocy 60 kW.

Na terenie zakładu znajduje się kotłownia produkująca ciepło na potrzeby c.o. i c.w.u. Kotłownia wyposażona jest w kocioł o mocy 60 kW przystosowany do spalania biomasy (drewno). Zanieczyszczenia odprowadzane są emitorem o wysokości 6 m.

Analizę stanu zanieczyszczenia powietrza przeprowadzono zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16 poz. 87). Modelowanie przeprowadzono za pomocą programu OPERAT FB. Jak wykazały przeprowadzone na potrzeby raportu oś obliczenia, emisja zanieczyszczeń z emitorów zlokalizowanych na terenie planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza poza terenem inwestycji. Z wykonanych obliczeń wynika, że w punktach obserwacji zlokalizowanych poza terenem zakładu, najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych pyłu PM₁₀ wyniosła 66,5 µg/m³ i nie przekroczyła wartości odniesienia - 280 µg/m³, natomiast najwyższa wartość stężeń średniorocznych pyłu PM₁₀ wyniosła 0,147 µg/m³ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej - 17 µg/m³. Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych dwutlenku siarki wyniosła 105 µg/m³ i nie przekroczyła wartości odniesienia - 350 µg/m³, zaś najwyższa wartość stężeń średniorocznych dwutlenku siarki wyniosła 1,151 µg/m³ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej - 17 µg/m³. Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych tlenków azotu wyniosła 175,1 µg/m³ i nie przekroczyła wartości odniesienia - 200 µg/m³, zaś najwyższa wartość stężeń średniorocznych tlenków azotu wyniosła 1,089 µg/m³ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej - 20 µg/m³. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych pyłu PM_{2,5} wyniosła 0,147 µg/m³ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej - 7 µg/m³. W związku z powyższym,

wykonane obliczenia nie wykazały przekroczenia wartości odniesienia dla pyłu PM10, dwutlenku siarki i tlenków azotu w powietrzu, a także dopuszczalnego poziomu dla pyłu PM2,5.

Odpowiednią temperaturę do prowadzenia procesu pirolizy zapewnia się poprzez spalanie oczyszczonego gazu popirolitycznego oraz lekkiego oleju opałowego. Spalanie tych paliw nie powoduje emisji substancji złośliwych. Nieznaczną emisję odorów można będzie zaobserwować w trakcie otwierania reaktora po zakończonym procesie. Emisja ta będzie miała jednak charakter krótkotrwałej emisji nieorganicznej i nie będzie stanowiła uciążliwości zapachowej dla otoczenia. Ponadto uciążliwość odorowa może wystąpić w trakcie trwania procesu pirolizy w wyniku wystąpienia nieszczelności w instalacji. W takiej sytuacji proces zostanie dokończony, a następnie reaktor zostanie uszczelniony. Biorąc pod uwagę, że planowana instalacja będzie nowa, sytuacje rozszczelnienia urządzeń praktycznie nie będą miały miejsca.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie przyczyniać się do pogłębienia zmian klimatu. W celu ograniczenia zagrożeń i szkód związanych z obecnymi bądź przyszłymi szkodliwymi skutkami zmian klimatu, należy podjąć działania adaptacyjne. Przewiduje się zastosowanie materiałów budowlanych odpornych na działanie wysokiej, jak i niskiej temperatury oraz wykonanie obiektów z uwzględnieniem zabezpieczeń ppoż., które ograniczą rozprzestrzenianie się ognia. Przedsięwzięcie będzie zlokalizowane na terenie znajdującym się poza terenami zagrożonymi powodzią i osuwiskami.

Głównymi źródłami emisji hałasu z terenu planowanej instalacji będą 3 reaktory, pojazdy oraz obiekty kubaturowe (budynki, hale itp.). Z danych technicznych reaktora wynika, że jego poziom mocy akustycznej wynosi ok. 60 dB. W porze dnia funkcjonować będą wszystkie ww. źródła hałasu, natomiast w porze nocnej pracować będą jedynie źródła związane z pracą reaktorów wraz z ich załadunkiem. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w kierunku północno-zachodnim w odległości ok. 180 od miejsca realizacji instalacji. Jest to zabudowa jednorodzinna, dla której, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, dopuszczalny poziom hałasu wynosi 50 dB dla pory dnia i 40 dB dla pory nocy. Z analizy wyników obliczeń akustycznych wynika, że poziom hałasu w miejscach lokalizacji zabudowy mieszkaniowej w porze dnia i nocy będzie znacznie niższy od normatywnego i nie przekroczy wartości dopuszczalnych dla zabudowy jednorodzinnej.

W trakcie eksploatacji zakładu będą wytwarzane odpady, w tym odpady niebezpieczne. Będą to przede wszystkim odpady związane z bytowaniem pracowników, a także konserwacją maszyn i urządzeń. Odpady gromadzone będą w sposób selektywny, w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach, zlokalizowanych na utwardzonym i zadaszonym miejscu, w obrębie budynku, zapobiegając ich zmieszaniu lub rozlaniu. Odpady płynne gromadzone będą w szczelnych i zamykanych pojemnikach. Odpady niebezpieczne zbierane będą czasowo w wydzielonym miejscu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, wszystkie odpady zostaną przekazane uprawnionemu odbiorcy do utylizacji lub zagospodarowania.

Woda będzie pobierana z gminnej sieci wodociągowej, jedynie na cele socjalno-bytowe. Nie będzie wykorzystywana na cele technologiczne lub przemysłowe. Ścieki socjalne powstaną w maksymalnych ilościach w jakich nastąpi pobór wód na cele socjalne. Budynek zostanie podłączony do zakładowej sieci kanalizacji sanitarnej i dalej do bezodpływowego zbiornika o pojemności 5 m³. Na działce nr 184/5 zlokalizowany jest staw o powierzchni ok. 700 m² pochodzenia sztucznego. Do zbiornika odprowadzane są wody opadowe i roztopowe z terenu działki nr 184/6, za pośrednictwem osadnika i separatora substancji ropopochodnych. W miejscu lokalizacji instalacji zostanie wykonana kanalizacja spławna wód opadowych i roztopowych, i podłączona do istniejącej instalacji zakładowej, dzięki czemu wody zostaną podczyszczone w urządzeniach oczyszczających i skierowane do

zbiornika wodnego na działce nr 184/5. Planowana zabudowa nie jest potencjalnym źródłem poważnych awarii przemysłowych i katastrofy naturalnej ani budowlanej.

Projektowana inwestycja nie należy do inwestycji stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W miejscu lokalizacji przedsięwzięcia nie ma obszarów przyrodniczo cennych objętych formami ochrony przyrody w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. z 2023 r. poz. 1336). Najbliżej zlokalizowany obszar chroniony znajduje się na zachód, w odległości ok. 2 km od terenu przedsięwzięcia. Jest to obszar Natura 2000 Dolina Drwęcy PLH280001. Przewidywane uciążliwości wynikające z realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia będą ograniczone jedynie do terenu stanowiącego własność inwestora. Nie przewiduje się negatywnego wpływu na cele i przedmioty ochrony obszaru Natura 2000 oraz na jego integralność.

Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na obszarze dorzecza Wisły, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, przyjęty rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300). Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane w obszarze znaczącego korytarza ekologicznego, wyznaczonego przez Instytut Biologii Ssaków PAN w Białowieży, związanego z doliną rzeki Drwęcy. Inwestycja będzie realizowana w korytarzu ekologicznym o nazwie Dolina Drwęcy (KPnC-13E). Korytarz jest przeznaczony dla możliwie największej liczby gatunków, łączy różnorodne siedliska przyrodnicze, zwłaszcza podlegające ochronie w ramach sieci Natura 2000. Planowane przedsięwzięcie, ze względu na niedużą powierzchnię zagospodarowania (inwestycja miejscowa), nie będzie skutkowało zerwaniem ciągłości korytarzy ekologicznych oraz szlaków migracji zwierząt. Nie wystąpi oddziaływanie negatywne zarówno w fazie realizacji, jak i eksploatacji na znaczące i lokalne korytarze ekologiczne oraz szlaki migracji zwierząt.

Po przeprowadzeniu wnikliwej analizy dostarczonych wraz z wnioskiem materiałów, uwzględniając opinie Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Toruniu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Wójt Gminy Kurzętnik uznał, że nie jest konieczne ponowne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko.

W toku postępowania nie zostały zgłoszone żadne uwagi i wnioski społeczeństwa. W decyzji uwzględniono wszystkie warunki nałożone przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim, zarówno na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, jak i wymagania dotyczące ochrony środowiska w projekcie budowlanym. W decyzji uwzględniono również wszystkie warunki i wymagania z opinii Dyrektora Zarządu Zlewni w Toruniu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie. Spełnienie wszystkich warunków uwzględnionych w niniejszej decyzji sprawi, że realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie spowoduje negatywnych skutków dla form ochrony przyrody oraz nie będzie stanowić zagrożenia dla środowiska, w tym zdrowia ludzi.

Mając powyższe na uwadze należy stwierdzić, że przy należyтым wypełnieniu warunków wymienionych w sentencji, planowane przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.”

2.Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

3. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W dniu 24.11.2023 r. Wójt Gminy Kurzętnik wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie zmiany decyzji z dnia 26.10.2023 r. znak: IRG.6220.2.2023, o

środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy” na działce o numerze ewidencyjnym 184/6 w obrębie Brzozie Lubawskie, w związku z pismem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie (pismo z dnia 09.11.2023 r. znak: WOOŚ.423.14.2023.MG.1), dotyczącym wykazanych w ww. decyzji nieprawidłowości polegających na pominięciu w uzasadnieniu decyzji informacji, o których mowa w art. 85 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

W dniu 24.11.2023 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek Inwestora tj. spółki Pirocarbon Sp. z o.o., Brzozie Lubawskie 73, 13 – 306 Kurzętnik, o zmianę decyzji Wójta Gminy Kurzętnik z dnia 26.10.2023 r. znak: IRG.6220.2.2023. Inwestor dołączył do wniosku sprostowanie do Raportu o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko. Wnioskowana zmiana dotyczyła uwzględnienia w decyzji następującego zapisu: „Wszystkie powstające produkty z pirolizy odpadów wykorzystać gospodarczo w następujący sposób:

- Lotne węglowodory wykorzystać w miejscu ich powstania - w instalacji do pirolizy, do podgrzewania reaktorów depolimeryzacji, poprzez spalanie gazu w zespole palników;
- Olej pirolityczny ma szerokie zastosowanie m.in. w przemyśle chemicznym, w przemyśle petrochemicznym, również jako dodatek do paliw, do wykorzystania energetycznego w instalacjach ogrzewanych olejem;
- Sadza pirolityczna - wykorzystywana gospodarczo jako surowiec wtórny do zastosowania w przemyśle chemicznym (np. do produkcji opon i wyrobów gumowych), ale także do barwników, tonerów, mas bitumicznych;
- Frakcja kordu stalowego (druty stalowe z opon) wykorzystywana jako surowiec wtórny (złom metali);” zamiast ujętego w decyzji zapisu: „Olej pirolityczny przekazać jako odpad do uprawnionych odbiorców zewnętrznych”.

Pismem z dnia 30.11.2023 r. Inwestor wyraził zgodę na zmianę przedmiotowej decyzji.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, „decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony”. Niezbędnym zatem do zmiany decyzji ostatecznej, na mocy której strona nabyła prawo jest spełnienie następujących przesłanek tj. zgoda strony oraz brak przeciwwskazań w przepisach szczególnych. Z przytoczonego wyżej przepisu wynika, że dopuszcza on zmianę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia w trybie art. 155 ustawy Kodeks Postępowania Administracyjnego, a ponadto wyłącza konieczność uzyskania zgody wszystkich stron biorących udział w postępowaniu.

Jednocześnie art. 87 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie (...), wprowadza wymóg zastosowania procedury wymaganej przy wydawaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia również do zmiany decyzji w trybie art. 155 ustawy Kodeks Postępowania Administracyjnego. W toku prowadzonego postępowania, wniosek inwestora wraz z stosowną dokumentacją przesłano do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Nowym Mieście Lubawskim. Organy opiniujące zajęły następujące stanowiska:

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie pismem z dnia 22.12.2023 r. znak: WOOŚ.4221.30.2023.MG.4, stwierdził, że nie widzi podstaw do zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie, gdyż wnioskowane zmiany dotyczą kwestii, które zostały już przeanalizowane w postępowaniu uzgodnieniowym i ujęte w postanowieniu z 08.09.2023 r. znak: WOOŚ.4221.30.2023.MG.3; nie zaistniały nowe okoliczności, które wymagałyby weryfikacji zajętą już raz stanowiska.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Nowym Mieście Lubawskim opinią z dnia 20.12.2023 r. znak: ZNS.9022.2.25.2023, wyraził pozytywną w zakresie wymagań sanitarno-higienicznych i zdrowotnych w sprawie realizacji ww. przedsięwzięcia i określił następujące warunki jego realizacji:

Na etapie realizacji przedsięwzięcia należy uwzględnić następujące warunki wykorzystania terenu:

- 1) Prace budowlane z użyciem ciężkiego sprzętu należy prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00-22.00;
- 2) Stosować urządzenia i pojazdy sprawne technicznie;
- 3) Wytworzone w trakcie prac budowlanych odpady należy gromadzić selektywnie w wydzielonych i oznakowanych miejscach;
- 4) Zapewnić regularny odbiór wytworzonych odpadów przez podmioty posiadające stosowane pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami;
- 5) Plac budowy i zaplecze zorganizować tak aby zabezpieczyć środowisko gruntowo-wodne przed przenikaniem zanieczyszczeń.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy uwzględnić następujące warunki wykorzystania terenu:

- 1) Instalację do pirolizy zlokalizować w południowej części działki nr 184/6 obręb Brzozie Lubawskie; 2) Procesowi pirolizy poddawać do 5000 Mg odpadów rocznie;
- 3) W przypadku pojawienia się dużych ilości pyłu podczas prac związanych z załadunkiem reaktorów, przewidzieć działania zaradcze poprzez zastosowanie większej hermetyzacji produkcji (obudowa ścian wiaty) oraz zastosowanie wentylacji z cyklonem i filtrem workowym;
- 4) Czynności generujące dodatkowy hałas w zakładzie (załadunek i wywóz odpadów) prowadzić w porze dnia (od 6.00 do 22.00);
- 5) Wody opadowe z terenów utwardzonych i uszczelnionych kierować do istniejącego kolektora wód opadowych w celu podczyszczenia w osadniku i separatorze. Odbiornikiem wód jest istniejący zbiornik bezodpływowy;
- 6) Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a w przypadku zaistnienia technicznych możliwości przyłącza — do gminnej sieci kanalizacji sanitarnej;
- 7) Eksploatować przedsięwzięcie w sposób wykluczający przedostanie się jakichkolwiek zanieczyszczeń, szczególnie ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego;
- 8) Tereny utwardzone ukształtować o spadkach zapewniających spływ wód opadowych do wpustów deszczowych;
- 9) Wody opadowe z dachu wiaty odprowadzać do rynien oraz rur spustowych i dalej do istniejącej kanalizacji wód deszczowych;
- 10) Do ogrzewania reaktorów w fazie inicjacji procesu (4 h) wykorzystywać olej opałowy lekki;
- 11) Do ogrzewania reaktorów przez pozostały okres (20 h) wykorzystywać gaz popirolityczny oczyszczony w takim stopniu, że przed spalaniem nie stanowi już odpadu i nie może spowodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego;
- 12) Spaliny gazu popirolitycznego zgodnie z treścią dokumentacji poddać dalszemu procesowi oczyszczania;
- 13) Nadmiar gazu spalić w pochodniach;
- 14) Komory reaktora po wychłodzeniu i otwarciu muszą być bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi, tj. nie może się z nich odbywać nieorganizowana emisja zanieczyszczeń;
- 15) Usuwanie kordu stalowego z komory reaktora musi zapewniać bezpieczne i higieniczne warunki dla pracujących osób;
- 16) W przypadku zastosowania technologii, która wiązać się będzie z wytwarzaniem ścieków technologicznych, należy przewidzieć szczelny system odprowadzania ścieków zapewniający ich podczyszczenie w celu spełnienia obowiązujących norm;

17) Drogi wewnętrzne zakładowe zaprojektować o parametrach technicznych dla ruchu pojazdów ciężarowych;

18) W trakcie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy przestrzegać prawa sąsiedzkiego określonego w przepisach odrębnych w zakresie wykluczenia immisji bezpośrednich i pośrednich, które by zakłócały korzystanie z nieruchomości sąsiednich ponad przeciętną miarę, wynikającą ze społeczno-gospodarczego przeznaczenia nieruchomości i stosunków miejscowych;

19) W związku z realizacją inwestycji przeniesienia wymaga istniejąca napowietrzna linia elektroenergetyczna średniego napięcia 15 kV.

Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

1) Instalację pirolizy odpadów gumowych i tworzyw sztucznych prowadzić w 3 reaktorach niskotemperaturowych o wydajności do 10 Mg/dobę każdy i mocy akustycznej do 60 dB(A);

2) Maszyny stosowane w instalacji pirolizy muszą posiadać deklarację zgodności i oznakowanie CE, gdyż nie jest to instalacja wykonana do celów badawczych;

3) Nad instalacją przewidzieć wiatę o wymiarach około 40 x 25 m i wysokości ok. 4 m;

4) DO magazynowania oleju popirolitycznego przewidzieć 3 zbiorniki na olej dwupłaszczynowe, naziemne o pojemności do 50 m³ każdy;

5) Do magazynowania gazu popirolitycznego przewidzieć zbiornik dwupowłokowy typu kopuła o pojemności do 50 m³ z denną i wewnętrzną powłoką magazynującą oraz zewnętrzną chroniącą przed niekorzystnym wpływem czynników zewnętrznych;

6) Odpady magazynować na terenie utwardzonym w wydzielonych boksach oddzielonych za pomocą pionowych ścian lub w wydzielonych sektorach, umożliwiających magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach;

7) Należy zabezpieczyć odpady przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczając do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstanie uciążliwości zapachowych;

8) Instalację wyposażać w system centralnego sterowania, monitoringu i wizualizacji poszczególnych parametrów procesowych w celu umożliwienia skutecznego zapobiegania powstawaniu sytuacji awaryjnych;

9) Projekt instalacji uzgodnić pod względem zgodności z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 28.12.2023 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek strony o stwierdzenie nieważności decyzji Wójta Gminy Kurzętnik z dnia 26.10.2023r. znak: IRG.6220.2.2023. W dniu 04.01.2024 r. wniosek strony wraz z aktami sprawy został przekazany do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu. Postanowieniem z dnia 15.01.2024 r. tut. Organ zawiesił postępowanie.

W dniu 29.01.2024 r. do tut. Urzędu wpłynęło zażalenie Inwestora tj. Pirocarbon Sp. z o.o., Brzozie Lubawskie 73, 13 – 306 Kurzętnik, na ww. postanowienie Wójta Gminy Kurzętnik. Pismem z dnia 02.02.2024 r. pozostałe dokumenty sprawy zostały przekazane do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu. Postanowieniem z dnia 07.03.2024 r. znak: Rep.395/OŚiP/24, Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Elblągu uchyliło zażalone postanowienie.

Obwieszczeniem z dnia 19.04.2024 r. znak: IRG.6220.2.2023.2024 tut. Organ zawiadomił Strony i społeczeństwo o zakończeniu postępowania dowodowego.

Stosownie do zapisów art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów przed wydaniem decyzji. Stosowne obwieszczenie umieszczono na urzędowych tablicach ogłoszeń, tablicy ogłoszeń w Brzoziu Lubawskim oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Gminy Kurzętnik. W dniu 15.05.2024 r. do tut. Urzędu wpłynęło

pismo p. Marka Lewnadowskiego radcy prawnego reprezentującego p. Annę Wanat, p. Tomasza Wanat i p. Jacka Lisińskiego, dotyczące braku ich zgody na zmianę przedmiotowej decyzji. Z uwagi na fakt, że do pisma nie zostało dołączone pełnomocnictwo, tut. Organ wezwał p. Marka Lewandowskiego, do jego przedłożenia. Jednakże stosownie do art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2024 r. poz. 572, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym słuszny interes strony. Zgodnie z art. 87 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach może być zmieniona, a przepis art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego stosuje się odpowiednio, z zastrzeżeniem, że zgodę wyraża wyłącznie strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W postępowaniu dotyczącym zmiany decyzji środowiskowej z uwagi na fakt, iż liczba stron przekroczyła 10 stron zawiadomiono zgodnie z dyspozycją art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Nie stwierdzono transgenicznego oddziaływania planowanej inwestycji na środowisko.

Nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgenicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Nie stwierdzono potrzeby wykonania kompensacji przyrodniczej.

Nie nakłada się obowiązku unikania, zapobiegania, ograniczania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz obowiązku monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W związku z powyższym postanowiono orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Wójta Gminy Kurzętnik w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

WÓJT
Adam Głowacki
Adam Głowacki

Otrzymują:

1. Wnioskodawca.
2. Strony postępowania – obwieszczenie.
3. Aa.

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny ul. Grunwaldzka 3, 13-300 Nowe Miasto Lubawskie.
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie ul. Dworcowa 60, 10-437 Olsztyn.
3. Dyrektor Zarządu Zlewni w Toruniu Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, ul. Popiełuszki 3, 87-100 Toruń.

Charakterystyka przedsięwzięcia

„Budowa instalacji eko-recyklingu odpadów metodą pirolizy na działce o numerze ewidencyjnym 184/6 w obrębie geodezyjnym Brzozie Lubawskie, gmina Kurzętnik”.

Inwestor: Pirocarbon Sp. z o.o., Brzozie Lubawskie 73, 13-306 Kurzętnik

Przedmiotowa instalacja polegać będzie na budowie instalacji recyklingu odpadów metodą pirolizy wraz z niezbędną infrastrukturą. Przekształceniu zostaną poddane odpady tworzyw sztucznych i gumowych w ilości nie większej niż 5000 Mg/rok (30 Mg/dobę).

Planowana instalacja wraz z infrastrukturą towarzyszącą zlokalizowana zostanie na działce nr 184/6 w Brzoziu Lubawskim, w południowej części nieruchomości. Działka nr 184/6 obecnie w części środkowej i północnej jest zagospodarowana i zabudowana. Natomiast teren pod przyszłą instalację do pirolizy nie jest zagospodarowany. Stanowi on wolny od zabudowy teren jako nieutwardzony plac. Brak pokrywy roślinnej, zieleni niskiej i wysokiej. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa zlokalizowana jest w kierunku północnym w odległości około 100 m od lokalizacji instalacji (jest to działka nr 184/5, stanowiąca własność Inwestora) oraz w kierunku północno-zachodnim w odległości około 180 m od lokalizacji instalacji (działka nr 195/6, na której znajduje się budynek jednorodzinny, dwukondygnacyjny).

W ramach inwestycji zostanie wybudowana następująca infrastruktura techniczna:

- 3 instalacje do pirolizy o mocy cieplnej do 800 kW,
- utwardzony magazyn opon,
- zbiornik na gaz popirolityczny o pojemności do 50 m³,
- 3 zbiorniki na olej popirolityczny o pojemności do 50 m³,
- utwardzony plac magazynowania karbonizatu w big-bagach,
- wiata nad instalacją pirolizy o wymiarach około 40 x 25 m i wysokości 4 m, częściowo zabudowana,
- budynek administracyjno-biurowy o wymiarach około 8 x 5 x 2,5 m,
- droga technologiczna o szerokości około 5 m,
- sterownia,
- parkan,
- instalacja odprowadzania wód deszczowych włączona do istniejącego osadnika i separatora.

Przedmiotowa inwestycja składać się będzie z 3 zasadniczych etapów:

- **Etap pierwszy** obejmować będzie prace budowlane związane z budową instalacji pirolizy i infrastruktury technicznej. Realizacja przedsięwzięcia na ww. etapie wiązać się będzie z emisją zanieczyszczeń powietrza i hałasu pochodzącego z pracy maszyn budowlanych i samochodów ciężarowych dostarczających materiały budowlane i elementy konstrukcji. Wielkość emisji uzależniona będzie od czasu pracy maszyn i ich stanu technicznego. Ww. oddziaływania będą miały charakter okresowy (kilka miesięcy) i ustaną po zakończeniu prac. Prace budowlane prowadzone będą w obrębie nieruchomości, na której planuje się realizację przedsięwzięcia, w porze dziennej, w godzinach od 6:00 do 22:00. Realizacja przedsięwzięcia nie będzie związana z powstawaniem ścieków przemysłowych. Ścieki socjalno-bytowe zostaną zagospodarowane przez uprawniony podmiot. Odpady powstałe w wyniku prowadzenia procesu budowlanego będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych do tego pojemnikach, a następnie przekazywane do utylizacji lub odzysku uprawnionemu podmiotowi.
- **Etap drugi** (funkcjonowanie instalacji pirolizy) będzie podstawowym źródłem oddziaływania przedmiotowej inwestycji, gdyż wiązać się będzie z ciągłą emisją zanieczyszczeń powietrza, w

tym potencjalnych substancji odorowych na przestrzeni wielu lat, emisją hałasu do środowiska od urządzeń i środków transportu. Inwestycja wiązać się będzie z koniecznością magazynowania dużej ilości odpadów.

- **Etap trzeci** (faza likwidacji instalacji), wiązać się będzie z pracami rozbiórkowymi, których uciążliwość należy traktować podobnie jak dla prac budowlanych etapu pierwszego inwestycji. Zgodnie z treścią raportu Inwestor, w przypadku likwidacji przedsięwzięcia powinien rozważyć zasadność wykonania badań jakości gruntu i ewentualnych skażeń gruntu np. substancjami ropopochodnymi. W przypadku uzasadnionym należy przeprowadzić całkowitą lub częściową rekultywację terenu.

Ze względu na wysoki koszt przedsięwzięcia Wnioskodawca planuje budowę instalacji etapami. Każdy reaktor stanowić będzie odrębną instalację. Dobowa wydajność jednego reaktora osiągnie do 10 Mg/dobę (dokładnie 6,7 Mg/dobę), z kolei roczna około 1667 Mg/rok. Docelowo proces pirolizy w planowanej instalacji przebiegać będzie w 3 reaktorach o wydajności do 10 Mg/dobę każdy, rocznie do 5000 Mg/rok łącznie. Proces rozkładu termicznego substancji będzie prowadzony w temperaturze ok. 360 – 400 °C, bez kontaktu z tlenem. Podstawowymi elementami instalacji będą:

- reaktor (3 szt.) – podstawowe urządzenie systemu, w którym zachodzi reakcja pirolizy,
- palniki do produkcji ciepłego powietrza – urządzenie zintegrowane służące do podgrzewania i dostarczania gorącego powietrza zasilającego proces ogrzewania reaktora. Jest połączone szczelnie z obudową/płaszczem wokół reaktora za pomocą dwóch rur. Stanowi rozwiązanie eliminujące ryzyko dymienia typowe dla reaktorów ogrzewanych bezpośrednim płomieniem. Będą stosowane paliwa: olej opałowy lekki oraz gaz popirolityczny,
- system chłodzący/układ kondensatorów – składa się z układu wymienników. Służy do skraplania i kondensacji uzyskiwanych frakcji węglowodorowych do postaci płynnej poprzez odbiór nadmiaru ciepła z produktu oparowego wypływającego z pracującego reaktora,
- układ dopalania gazu – służy do awaryjnego dopalania ewentualnego nadmiaru gazu pirolitycznego, który nie uległ skompresowaniu,
- układ awaryjnego odprowadzania gazu,
- system oczyszczania gazu poprocesowego,
- plazmowy system oczyszczania spalin,
- zbiornik procesowy pośredni produktu końcowego (oleju) – zbiornik służący do czasowego magazynowania frakcji olejowych, natychmiast po produkcji a przed przepompowaniem do ostatecznych zbiorników magazynujących,
- zbiorniki główne do magazynowania oleju – zewnętrzne zbiorniki końcowe frakcji olejowych,
- zbiornik segmentacyjny do rozdzielenia frakcji olejów lekkich i ciężkich,
- stanowisko do tankowania cystern,
- konsola centralna – służy do monitorowania kluczowych parametrów procesu instalacji sterowania i kontroli,
- wieża do destylacji,
- kominy (3 szt.).

Pierwszym etapem procesu będzie załadunek wcześniej zgromadzonych odpadów. Załadunek reaktorów substratem odbywać się będzie ładowarką teleskopową na podajnik taśmowy typu Boxy Fuller, bezpośrednio do reaktora, po wcześniejszym przygotowaniu substratu do załadunku przy pomocy dublerki. Urządzenie to posłuży do zmniejszenia objętości substratu poprzez jego odpowiednie zdublowanie. Proces załadunku będzie trwać od 1 do 4 godzin. Zgodnie z treścią raportu oraz w oparciu o katalog odpadów wymieniony w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10) będą to następujące rodzaje odpadów: odpady tworzyw sztucznych (020104), mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury (030307), odpady tworzyw sztucznych (070213), odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy (070280), inne nie wymienione odpady (070280), odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych (120105), opakowania z tworzyw sztucznych (150102), opakowania z wielomateriałowe (150105),

zmieszane odpady opakowaniowe (150106), zużyte opony (160103), tworzywa sztuczne (160119), tworzywa sztuczne (170203), tworzywa sztuczne i guma (191204), tworzywa sztuczne (200139).

Po załadunku nastąpi inicjacja procesu – rozpalenie palników grzewczych o mocy do 800 kW ogrzewających reaktor do temperatury ok. 360 – 400 °C. Czas rozgrzewania reaktora wynosi około 4 godzin (880h/rok) i będzie zasilany w tym okresie olejem opałowym lekkim w ilości 250 – 350 dm³. Następnie proces podgrzewania zostanie przełączony na palniki o mocy 600 kW z wytworzonego gazu popirolitycznego. Powstały podczas krakingu termokatalitycznego gaz poprocesowy kierowany będzie z reaktora do wymienników ciepła, gdzie będzie następować jego chłodzenie. Po schłodzeniu gaz kierowany będzie do systemu oczyszczania, który składa się z kolumny rektyfikacyjnej wypełnionej pierścieniami ceramicznymi oraz opcjonalnie z sorbentu w postaci węgla aktywnego oraz filtra dla zatrzymania pyłów. Dopiero tak oczyszczony gaz poprocesowy o składzie porównywalnym z gazem ziemnym będzie spalany w palnikach gazowych do 20 godzin. Przewiduje się spalanie ok. 70% wytworzonego gazu. Powstałe na skutek spalania gazu poprocesowego spaliny, przed odprowadzeniem ich do atmosfery, również będą oczyszczane w kolumnie ze zraszacami, wypełnionej pierścieniami ceramicznymi. Zainstalowane będą 3 reaktory pracujące w systemie kaskadowym. Jednocześnie pracować będą zawsze dwa reaktory, w tym czasie trzeci reaktor będzie przygotowany do uruchomienia. Nadwyżka gazu będzie awaryjnie spalana w pochodniach. Instalacja będzie wyposażona w zbiornik na gaz o pojemności 50 m³. W przypadku niedoboru gazu instalacja nie zostanie uruchomiona. Frakcja gazowa stanowić będzie średnio 6-7% masy przetwarzanych odpadów. W dokumentacji inwestycji oświadczono, że spalany gaz nie będzie odpadem, gdyż spalanie oczyszczonych gazów powstałych w wyniku procesu pirolizy, nie spowoduje emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego art. 163 ust. 2a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.).

W trakcie procesu pirolizy oprócz frakcji gazowej, powstanie również ciekła frakcja produktów (olej) oraz karbonizat (sadza) i kord stalowy. Ciekła faza produktów (olej popirolityczny) stanowić będzie średnio 45% masy przetworzonych opon i 70% przetworzonych polipropylenów, polietylenów. Pary węglowodorów kierowane będą do układu skraplania, gdzie po przejściu przez zespół chłodnic systemu kondensacyjno-chłodzącego kierowane będą do odbieralnika, w którym następować będzie ostateczne skroplenie. Olej będzie magazynowany w 3 zbiornikach na olej o pojemności do 50 m³ każdy. Po wypełnieniu zbiorników olej będzie przetaczany do autocystern i wywożony z terenu zakładu.

Po zakończeniu procesu pirolizy nastąpi proces chłodzenia reaktora umożliwiający ponowne rozpoczęcie procesu. Chłodzenie trwać będzie około 6h, po upływie tego czasu możliwe będzie otwarcie reaktora i usunięcie z niego pozostałości poprocesowej oraz ewentualnych zanieczyszczeń stalowych, które mogą stanowić element składowy niektórych odpadów tworzyw sztucznych lub gumowych. Po dokonaniu tych czynności nastąpi ponowny załadunek reaktora.

Podstawową pozostałością poprocesową będzie karbonizat (sadza), który stanowić będzie średnio 45% przetworzonych opon i 23% przetworzonych polipropylenów, polietylenów. Karbonizat usuwany będzie z reaktorów za pomocą podajników ślimakowych bezpośrednio do bezpyłowego rękawa, który transportować będzie surowiec do big-bagów zlokalizowanych w miejscu składowania surowca. Cały proces będzie zautomatyzowany, aby wyeliminować emisję pyłu do powietrza. Karbonizat może zostać wykorzystany gospodarczo jako surowiec wtórny do zastosowania w przemyśle chemicznym (np. do produkcji opon i wyrobów gumowych), produkcji barwników, tonerów, mas bitumicznych itp.

Ostatnim produktem powstałym w wyniku pirolizy będzie kord stalowy z opon. Frakcja kordu stalowego (druty stalowe z opon) będzie wykorzystywana jako surowiec wtórny (złom metali).

W ramach Gospodarki o obiegu zamkniętym istnieje możliwość wtórnego wykorzystania produktów powstałych w wyniku pirolizy: gazu pirolitycznego, oleju pirolitycznego, karbonizatu i kordu stalowego, dzięki czemu po spełnieniu szeregu wymagań utracą one status odpadów.

W celu ograniczenia potencjalnych negatywnych oddziaływań inwestycji na środowisko uwzględnia się następujące działania zabezpieczające i minimalizujące na etapie realizacji i eksploatacji:

- ograniczenie do minimum przemieszczania się ciężkiego sprzętu wykorzystując, jeżeli to możliwe, już istniejące ciągi komunikacyjne,
- uszczelnienie nawierzchni placów postojowych dla maszyn oraz urządzeń, aby potencjalne wycieki paliwa, olejów i innych substancji płynnych nie dostawały się na teren, z którego mogłyby zostać zmyte do środowiska gruntowego,
- eliminowanie użycia ciężkiego sprzętu w rejonie występowania zieleni wysokiej,
- oczyszczanie wód opadowych i roztopowych w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych,
- kierowanie ścieków socjalno-bytowych do bezodpływowego zbiornika, z którego po napełnieniu ścieki należy wypompować i przekazać do oczyszczalni ścieków,
- nieusuwanie drzew i krzewów,
- składowanie materiałów budowlanych z dala lub poza strefą ochronną drzew i krzewów,
- zastosowanie płotków herpetologicznych na czas budowy na odcinku około 70 m z końcowymi odcinkami około 1 m odchylonymi w kierunku stawu,
- prowadzenie prac budowlanych i montażowych w pobliżu siedlisk lęgowych w miarę możliwości poza okresem lęgowym,
- monitorowanie wykopów pod kątem występowania drobnych ssaków.

Prace budowlane prowadzone będą w obrębie nieruchomości w porze dziennej w godzinach od 6:00 do 22:00. Uciążliwości hałasowe powodowane pracą urządzeń i maszyn budowlanych będą krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum. Wyeliminowana zostanie praca pojazdów i maszyn na biegu jałowym oraz „puste” przejazdy.

Kolejnym źródłem uciążliwości będą emisje wtórne z procesów transportu oraz magazynowania materiałów sypkich i pyłących. W celu ograniczenia wpływu planowanego przedsięwzięcia na jakość powietrza na etapie jego realizacji należy ograniczyć do minimum czas pracy silników spalinowych pojazdów i maszyn na biegu jałowym, transport i magazynowanie materiałów sypkich należy prowadzić w sposób ograniczający nadmierne pylenie. Wpływ emisji zanieczyszczeń powstającej w trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie praktycznie ograniczony do czasu trwania budowy, obszaru bezpośredniego otoczenia miejsca realizacji prac i nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska oraz życia i zdrowia okolicznych mieszkańców.

W raporcie o oś została przedstawiona analiza emisji zanieczyszczeń powietrza z planowanej instalacji pirolizy. Na etapie użytkowania instalacji do pirolizy, zanieczyszczenia gazowe i pyłowe wprowadzane będą do powietrza z: ogrzewania 3 reaktorów, odpowietrzenia zbiorników na olej, odpowietrzania autocysterny, ładowarki kołowej, transportu kołowego, 3 pochodni, kotłowni co. i c.w.u. Analizę stanu zanieczyszczenia powietrza przeprowadzono zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Modelowanie przeprowadzono za pomocą programu komputerowego OPERAT FB. Jak wykazały przeprowadzone na potrzeby raportu o oś obliczenia emisja zanieczyszczeń z emitatorów zlokalizowanych na terenie planowanego przedsięwzięcia nie powoduje przekroczenia standardów jakości powietrza poza terenem inwestycji. Z wykonanych obliczeń wynika, że w punktach obserwacji zlokalizowanych poza terenem zakładu, najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych pyłu PM10 wyniosła $66,5 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości odniesienia – $280 \mu\text{g}/\text{m}^3$, natomiast najwyższa wartość stężeń średniorocznych pyłu PM10 wyniosła $0,147 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła

wartości dyspozycyjnej – $17 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych dwutlenku siarki wyniosła $105 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości odniesienia – $350 \mu\text{g}/\text{m}^3$, zaś najwyższa wartość stężeń średniorocznych dwutlenku siarki wyniosła $1,151 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej – $17 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Najwyższa wartość stężeń jednogodzinnych tlenków azotu wyniosła $175,1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości odniesienia – $200 \mu\text{g}/\text{m}^3$, zaś najwyższa wartość stężeń średniorocznych tlenków azotu wyniosła $1,089 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej – $20 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Najwyższa wartość stężeń średniorocznych pyłu $\text{PM}_{2,5}$ wyniosła $0,147 \mu\text{g}/\text{m}^3$ i nie przekroczyła wartości dyspozycyjnej – $7 \mu\text{g}/\text{m}^3$. W związku z powyższym, wykonane obliczenia nie wykazały przekroczenia wartości odniesienia dla pyłu PM_{10} , dwutlenku siarki i tlenków azotu w powietrzu, a także dopuszczalnego poziomu dla pyłu $\text{PM}_{2,5}$.

Odpowiednią temperaturę do prowadzenia procesu pirolizy zapewnia się poprzez spalanie oczyszczonego gazu popirolitycznego oraz lekkiego oleju opałowego. Spalanie tych paliw nie powoduje emisji substancji złośliwych. Nieznaczna emisję odorów można będzie zaobserwować w trakcie otwierania reaktora po zakończonym procesie. Emisja ta będzie miała jednak charakter krótkotrwałej emisji nieorganizowanej i nie będzie stanowiła uciążliwości zapachowej dla otoczenia. Ponadto uciążliwość odorowa może wystąpić w trakcie trwania procesu pirolizy w wyniku nieszczelności w instalacji. W takiej sytuacji proces zostanie dokończony, a następnie reaktor zostanie uszczelniony. Biorąc pod uwagę, że planowana instalacja będzie nowa, sytuacje rozszczelnienia urządzeń praktycznie nie będą miały miejsca.

Analiza gospodarki wodno-ściekowej dla przedmiotowej inwestycji odnosić się będzie do właściwego odprowadzania ścieków socjalno-bytowych oraz wód deszczowych. Według treści raportu instalacja pirolizy nie jest źródłem ścieków technologicznych. Budynek administracyjno-biurowy zostanie podłączony do zakładowej sieci kanalizacji sanitarnej i dalej do bezodpływowego zbiornika. Po wypełnieniu się zbiornika, zawartość będzie przepompowywana do pojazdu asenizacyjnego i dalej transportowana do najbliższej oczyszczalni ścieków celem oczyszczenia. W miejscu lokalizacji instalacji zostanie wykonana kanalizacja spławna wód opadowych i roztopowych i podłączona do istniejącej zakładowej, dzięki czemu wody zostaną podczyszczone w urządzeniach oczyszczających (osadniku i separatorze) i skierowane do zbiornika na działce 184/5. Pobór wody realizowany będzie z gminnej sieci wodociągowej, do której woda pobierana jest z ujęcia wód podziemnych zlokalizowanego w Brzoziu Lubawskim. Przyłącze z sieci wodociągu gminnego musi być zaopatrzone w zawór antyskażniowy.

Prognozowaną emisję hałasu z planowanego przedsięwzięcia obliczono dla hałasu emitowanego z reaktorów, ruchu środków transportu na terenie inwestora oraz budynków. Do prognozy użyto programu komputerowego SON2 wersja 5.424. W obliczeniach przyjęto poziom mocy akustycznej reaktorów na 60 dB (A), ruchu środków transportu na terenie inwestora na 75 – 85 dB (A) oraz budynków na 25 – 50 dB (A) – wartości po odjęciu izolacyjności ścian i dachu. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z dnia 14 czerwca 2007 r. (Dz.U. z 2014 r., poz. 112) dopuszczalny równoważny poziom dźwięku na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wynosi 50 dB dla pory dnia (8 najniekorzystniejszych godzin) oraz 40 dB dla pory nocnej (1 najniekorzystniejsza godzina). Z analizy symulacji komputerowej wynika, że hałas emitowany z posesji inwestora nie będzie przekraczał normatywnych wartości poza terenem działki. W rejonie najbliższych budynków mieszkalnych prognozuje się hałas o natężeniu $< 30 \text{ dB (A)}$.

W miejscu lokalizacji przedsięwzięcia nie ma obszarów przyrodniczo cennych objętych formą ochrony przyrody w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 z późn. zm.). Najbliższej zlokalizowany obszar chroniony znajduje się na zachód, w odległości ok. 2 km od terenu przedsięwzięcia. Jest to obszar Natura 2000 Dolina Drwęcy PLH280001. Przewidywane uciążliwości wynikające z realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia będą ograniczone jedynie do terenu stanowiącego własność Inwestora. Nie

przewiduje się negatywnego wpływu na cele i przedmioty ochrony obszaru Natura 2000 oraz na jego integralność.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane w obszarze znaczącego korytarza ekologicznego, wyznaczonego przez Instytut Biologii Ssaków PAN w Białowieży, związanego z doliną rzeki Drwęcy. Inwestycja będzie realizowana w korytarzu ekologicznym o nazwie Dolina Drwęcy (KPnC-13E). Korytarz jest przeznaczony dla możliwie największej liczby gatunków, łączy różnorodne siedliska przyrodnicze, zwłaszcza podlegające ochronie w ramach sieci Natura 2000. Planowane przedsięwzięcie, ze względu na niedużą powierzchnię zagospodarowania, nie będzie skutkowało zerwaniem ciągłości korytarzy ekologicznych oraz szlaków migracji zwierząt. Nie wystąpi oddziaływanie negatywne zarówno w fazie realizacji, jak i eksploatacji na znaczące i lokalne korytarze ekologiczne oraz szlaki migracji zwierząt.

Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane na obszarach wybrzeży, obszarach górskich, obszarach leśnych, obszarach wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek, w strefach ochronnych ujść wód i obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych, a także na obszarach, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone oraz uzdrowiskach i obszarach ochrony uzdrowiskowej oraz na obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

WÓJT
Adam Głowacki
Adam Głowacki